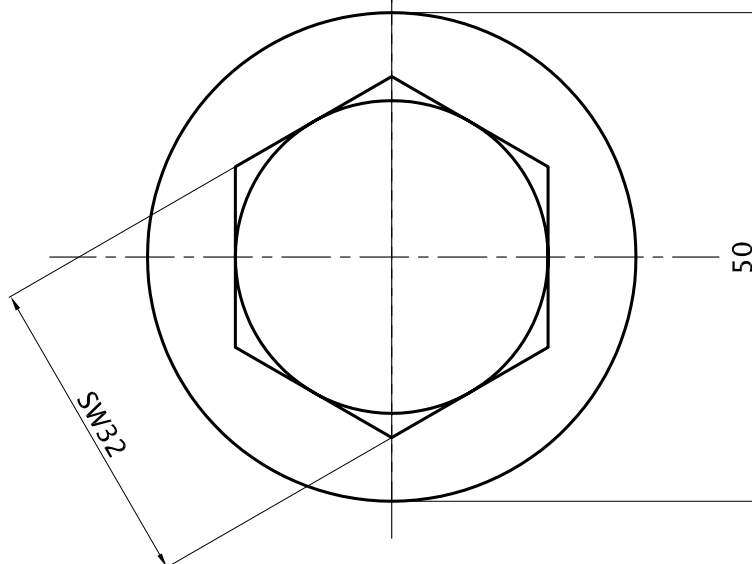
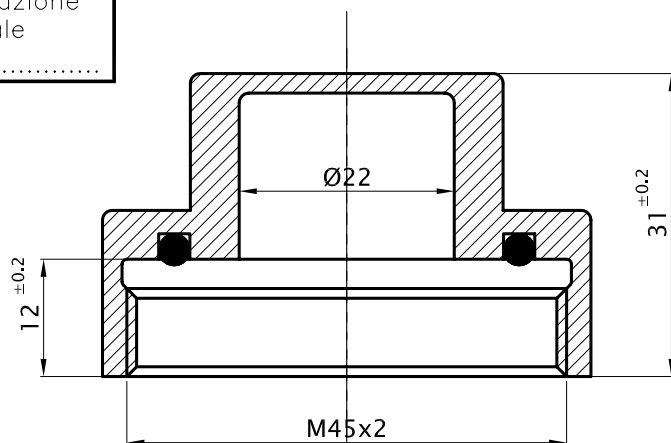


Ci riserviamo tutti i diritti connessi con il presente documento e con l'oggetto o la materia ivi rappresentati con divieto di riprodurlo, utilizzarlo o renderlo accessibile a terzi in assenza di previa autorizzazione

We reserve all rights in this document and in the information contained therein. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden

Strumento utilizzato per il controllo in accettazione
- calibro centesimale
-



TECHNICAL FEATURES:

- Body material : Anodized aluminium anticorodal 6082 – Din Al Mg Si1
- O.ring material : EPDM70
- Operating temperature : -50°C to +100°C
- Batch number and EMD (Electronsystem MD identification) are printing on cap
- Each cap is packed with o.ring.

Piano di Campionamento (UNI ISO 2859)	
LIVELLO	LQA
L2	1

		Al Mg Si 1		Anodizzato naturale	
Fig.		Material/Materiale		N° Series / Serie	
Filing Room Archivio		Thread quality tolerance Tolleranza filetti qualità "6g-6S" UNI 5541-65		General tolerance for machining / Tolleranze generali per lavorazioni meccaniche:	
Prep. Dis. M.BOSISIO		Coord. Punzon. a C.N. JS11		Quality for linear dimension Qualità per quote lineari	
App. App. P.CIBOLDI		Resp. Dep. Uff. Resp. Uff. Tecnico		Title Titolo END CAP	
Rev./Mod		0 15.11.2002 : Emissione nuovo disegno		Apparatus Apparecchio	
		ELECTRONSYSTEM MD S.r.l.		Doc. No. N° Doc. 43902419	
				Scale Scala 1:1	
				Sh.No. N° Pag. JS12	
				JS13	
				JS15	