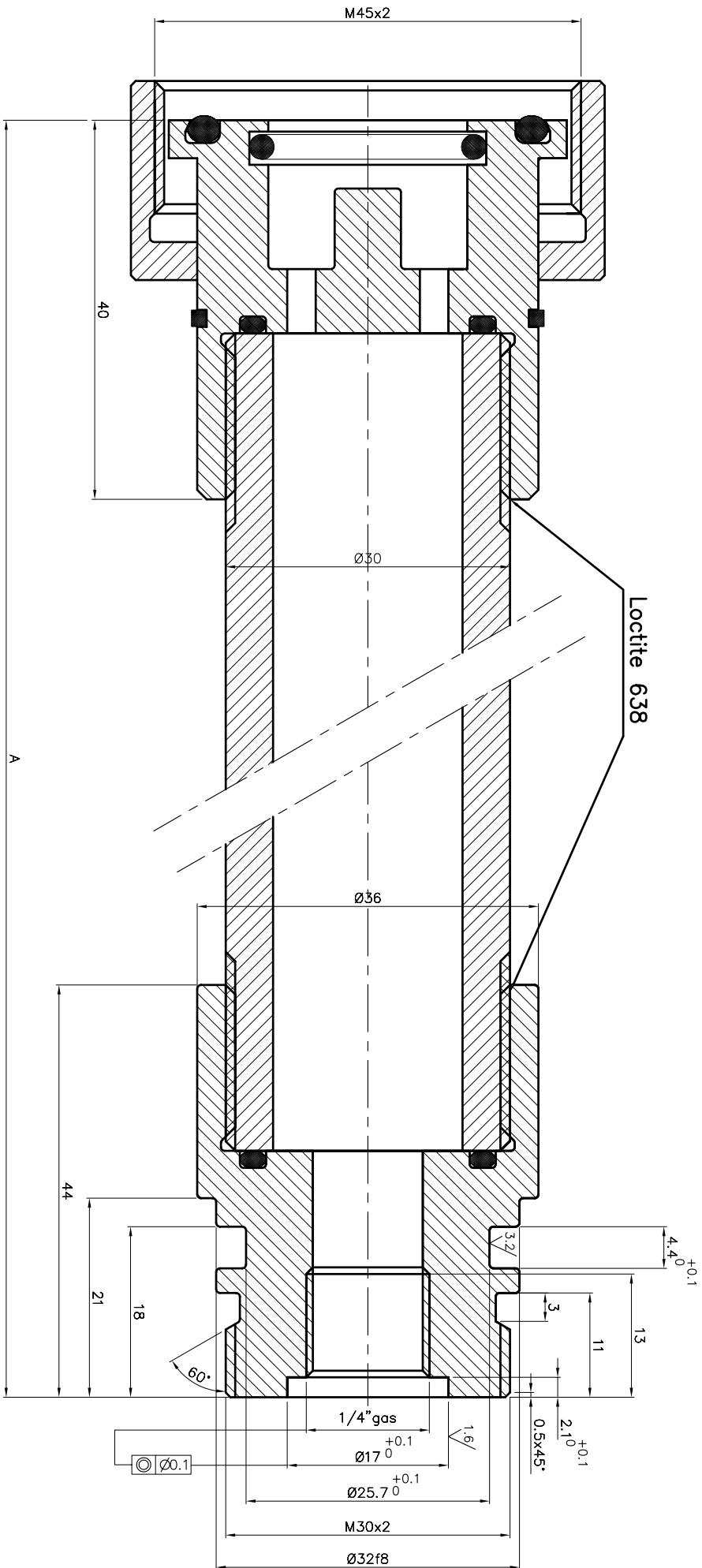


Rev./Mod Descrizione:	Data	Rev./Mod Descrizione:	Data	Rev./Mod Descrizione:	Data	Rev./Mod Descrizione:	Data	Rev./Mod Descrizione:	Data
--------------------------	------	--------------------------	------	--------------------------	------	--------------------------	------	--------------------------	------



OPERATING TEMPERATURE		-40°C	+80°C
LEAKAGE RATE		<1x10 ⁻⁷	mbarcxl/sec
BODY MATERIAL		ALUMINIUM	
OR MATERIAL		EPDM 70	

FIG.	QUOTA	A
1	150	
2	1190	
3	290	
4	490	

Piano di Campionamento (UNI ISO 2859)	
LIVELLO	LQA
L2	1

Ci riserviamo tutti i diritti connessi con il presente documento e con l'oggetto o la materia ivi rappresentati; con divieto di riproduzione, utilizzo o renderlo accessibile a terzi in assenza di previa autorizzazione.

We reserve all rights in this document and in the information contained therein. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden.

Fig.	Material/Materiale		N° Series / Serie	Finishing / Finitura
Filing Room	General tolerance for machining / Tolleranze generali per lavorazioni meccaniche:			
Archivio	Thread quality tolerance Tolleranza filetti qualità "6g-6S" UNI 5541-65	Coord.Punching N.C. mach. Coord. punzon. a C.N. JS11		
Prep. M. BOSISIO	Resp. Dep. Uff. Tecnico	Title PRORUNGA		
App. P. CIBOLDI	Uff. Tecnico	Apparatus Apparecchio		
Rev./Mod.	0 02.12.2003 : Emissione nuovo disegno	Doc. No. N° Doc.		
ELECTRONSYSTEM MD S.r.l.		43903950		
		Scale Scala		
		1:1		
		Sp. No. N° Pag.		