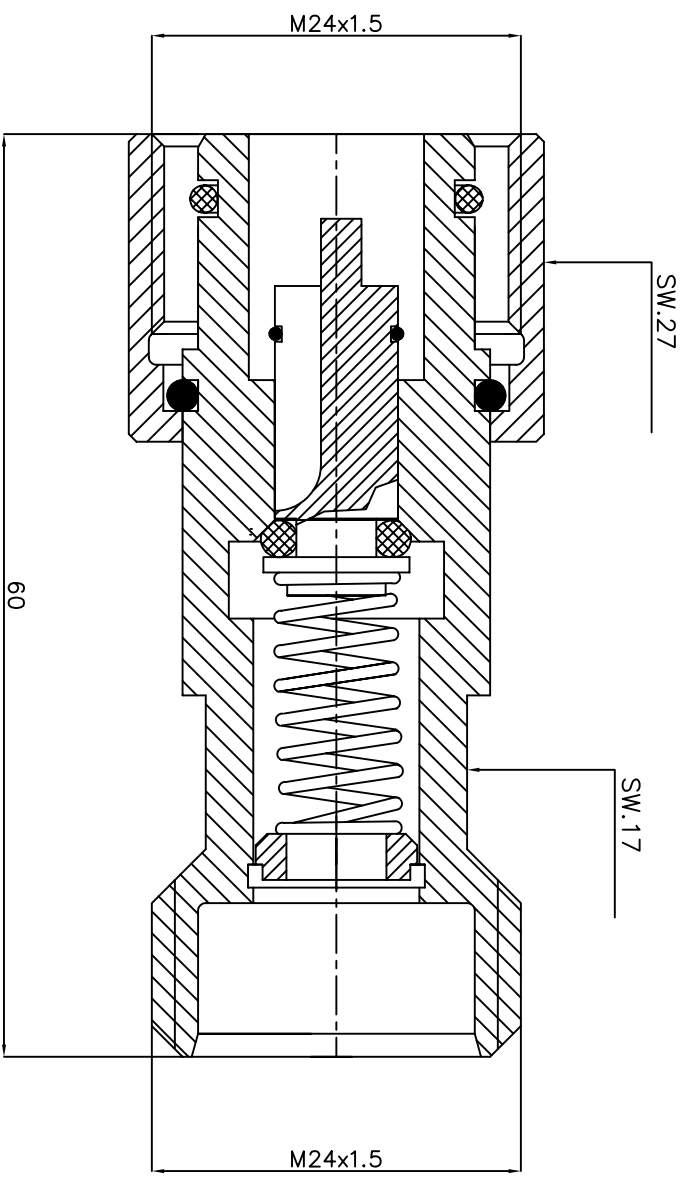


|                          |      |                          |      |                          |      |                          |      |                          |      |
|--------------------------|------|--------------------------|------|--------------------------|------|--------------------------|------|--------------------------|------|
| Rev./Mod<br>Descrizione: | Data | Rev./Mod<br>Descrizione: | Data | Rev./Mod<br>Descrizione: | Data | Rev./Mod<br>Descrizione: | Data | Rev./Mod<br>Descrizione: | Data |
|--------------------------|------|--------------------------|------|--------------------------|------|--------------------------|------|--------------------------|------|



| FEATURES              |                                 |
|-----------------------|---------------------------------|
| OPERATING TEMPERATURE | -40°C +80°C                     |
| LEAKAGE RATE          | <1x10 <sup>-7</sup> mbarxlt/sec |
| BODY MATERIAL         | ALUMINIUM                       |
| SPRING MATERIAL       | ASI 302                         |
| OR                    | EPDM 70                         |

|                                       |     |
|---------------------------------------|-----|
| Piano di Campionamento (UNI ISO 2859) |     |
| LIVELLO                               | LQA |
| L2                                    | 1   |

We reserve all rights in this document and in the information contained therein. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden.

Ci riserviamo tutti i diritti connessi con il presente documento e con l'oggetto o la materia ivi rappresentati con divieto di riproduzione, utilizzo o renderlo accessibile a terzi in assenza di previa autorizzazione.

|                                 |   |   |                   |                      |
|---------------------------------|---|---|-------------------|----------------------|
| Fig.                            | Material/Materiale  |   | N° Series / Serie | Finishing / Finitura |
| Filing Room<br>Archivio         | Thread quality tolerance<br>Tolleranza filetti qualità<br>6g-6s UNI 5541-65 | General tolerance for machining / Tolleranze generali per lavorazioni meccaniche: |                   | JS12                 |
| Prep. M. BOSISIO<br>Dis.        | Coord. Punching N.C. mach.<br>Coord. punzon. a C.N.<br>JS11                 | Quality for linear dimension<br>Qualità per quote lineari                         | JS13              | JS15                 |
| App. P. CIBOLDI                 | Resp. Dep. Uff. Tecnico   | Title<br>Titolo   | VALV24/F          |                      |
| Rev./Mod.                       | 0 19.09.2003 : Emissione nuovo disegno                                      | Apparatus<br>Apparecchio  | 43906035          |                      |
| <b>ELECTRONSYSTEM MD S.r.l.</b> |   | Doc. No.<br>N° Doc.   | 43906035          |                      |
|                                 |   | Scale<br>Scala  | 1:1               |                      |
|                                 |   | Lang.<br>Lingua   | IT                |                      |
|                                 |   | Sh. No.<br>N° Pg.   | 1                 |                      |