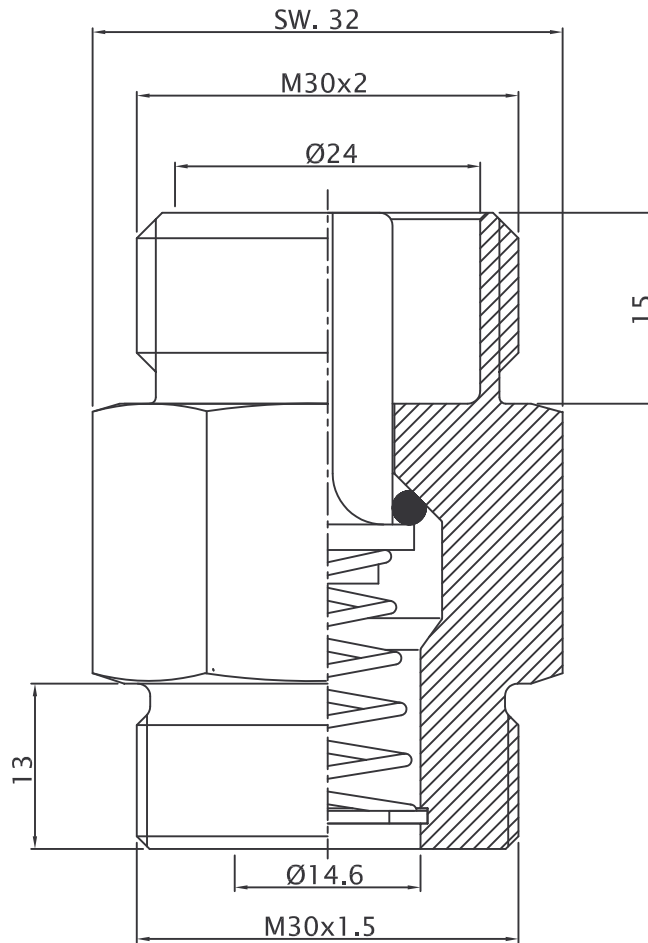


Ci riserviamo tutti i diritti connessi con il presente documento e con l'oggetto o la materia ivi rappresentati con divieto di riprodurlo, utilizzarlo o renderlo accessibile a terzi in assenza di previa autorizzazione

We reserve all rights in this document and in the information contained therein. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden



FEATURES	
OPERATING TEMPERATURE	-50°C +100°C
LEAKAGE RATE	<1x10 ⁻⁷ mbarlt/sec
BODY MATERIAL	see table A
SPRING MATERIAL	AISI 302
OR	EPDM 70 PC
SECTION PASSAGE	75 mm ²

TABLE A

FIG.	Material
1	AISI303
2	CW614N
3	Al Mg Si1

Piano di Campionamento (UNI ISO 2859)

LIVELLO	LQA
L2	1

Fig.	Material/Materiale	N° Series / Serie	Finishing / Finitura

Filing Room Archivio	Thread quality tolerance Tolleranza filetti qualità "6g-6S" UNI 5541-65	General tolerance for machining / Tolleranze generali per lavorazioni meccaniche: Coord. Punching N.C. mach. Coord. punzon. a C.N. JS11	Quality for linear dimension Qualità per quote lineari	Extra fine / Fine JS12
				Median / Media JS13
				Coarse / Grossolana JS15

Prep. Dis. M.BOSISIO	Resp. Dep. Uff. Resp. Uff. Tecnico	Title Titolo - VALV6470 -	
App. P.CIBOLDI			Lang. Lingua

Rev./Mod 0	05.05.2006 : Emissione nuovo disegno	Apparatus Apparecchio	Scale Scala 1:1
ELECTRONSYSTEM MD S.r.l.		Doc. No. N° Doc. 43906470	Sh.No. N° Pag. 1/1