

Rev./Mod : A Data : 10.07.2006
 Descrizione: AGGIUNTE TOLLERANZE

Rev./Mod Data
 Descrizione:

Rev./Mod Data
 Descrizione:

Rev./Mod Data
 Descrizione:

Rev./Mod Data
 Descrizione:

Rev./Mod Data
 Descrizione:

- MANOMETRO PER SF6 PER ESTERNI
- DIAMETRO MONINALE Ø40
- CAMPO DI MISURA 0-600 mBAR
- RANGE DI FUNZIONAMENTO 0-200KPa
- CLASSE DI PRECISIONE 1.6
- REFERITA AL RANGE DI FUNZIONAMENTO
- CASSA IN ACCIAIO ZINCATO
- ATTACCO GAS POSTERIORE DA 1/8" GAS
- SCHERMO ACRILICO TRASPARENTE
- LANCETTA NERA
- TEMPERATURA DI ESERCIZIO: -20°C...+50°C
- SOVRAPRESSIONE MAX +25% FONDO SCALA
- OGNI MANOMETRO E' PROVISTO DI N° DI LOTTO
- TASSO MAX DI PERDITA ESEGUITA CON He <1X10⁻⁷ mbarl/sec
- IL MANOMETRO NON SUBISCE ALTERAZIONI DI TARATURA SOTTOPOSTO AD UN VUOTO DI 5 mbar
- IL MANOMETRO E' FORNITO CON TUBETTO CAPILLARE IN RAMME COMPLETO DI RACCORDERIA (VEDI DISEGNO)
- LA FORNITURA COMPRENDE ANCHE LE GUARNIZIONI

FIG.	LX TUBETTO	Altezza dado
1	150mm	20mm
2	670mm	45mm

Piano di Campionamento (UNI ISO 2859)
 LIVELLO LQA
 L2 1

Ci riserviamo tutti i diritti connessi con il presente documento e con l'oggetto o la materia ivi rappresentati, con divieto di riproduzione, utilizzo o renderlo accessibile a terzi in assenza di previo autorizzazione.

We reserve all rights in this document and in the information contained therein. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden.

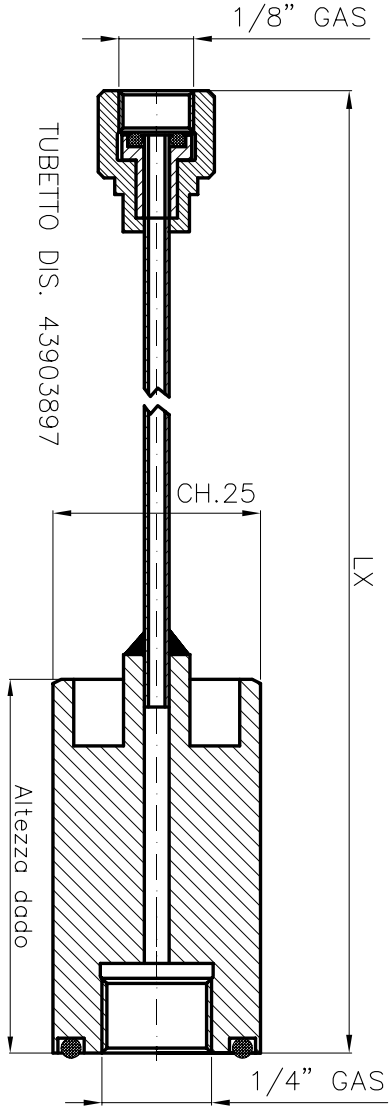
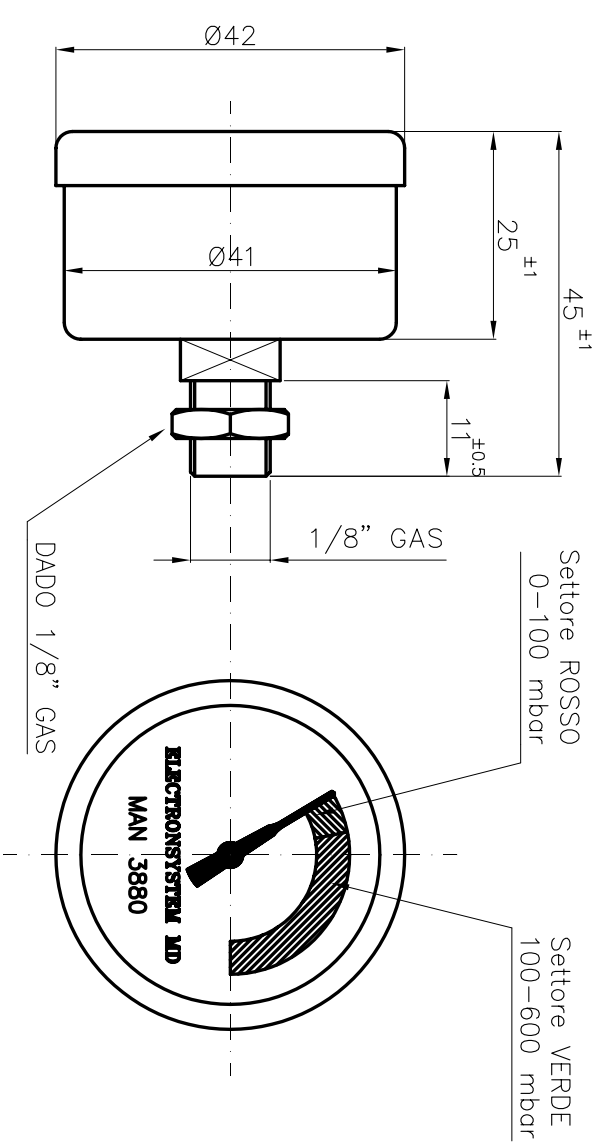
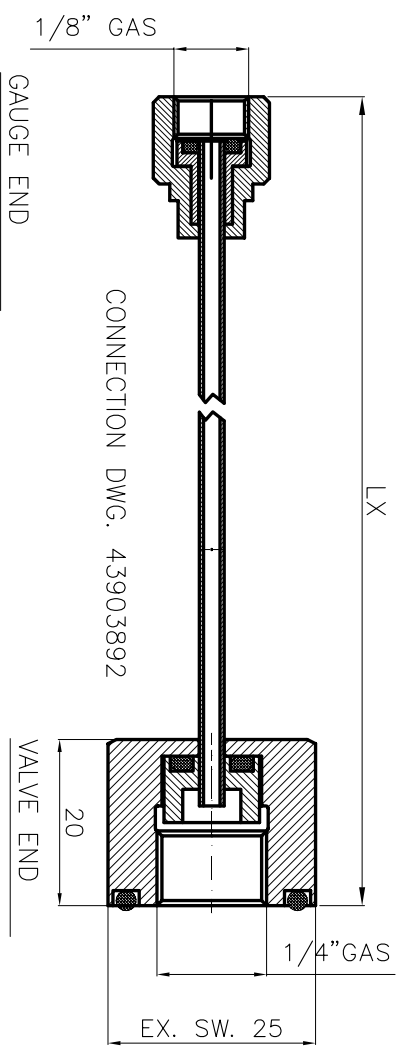
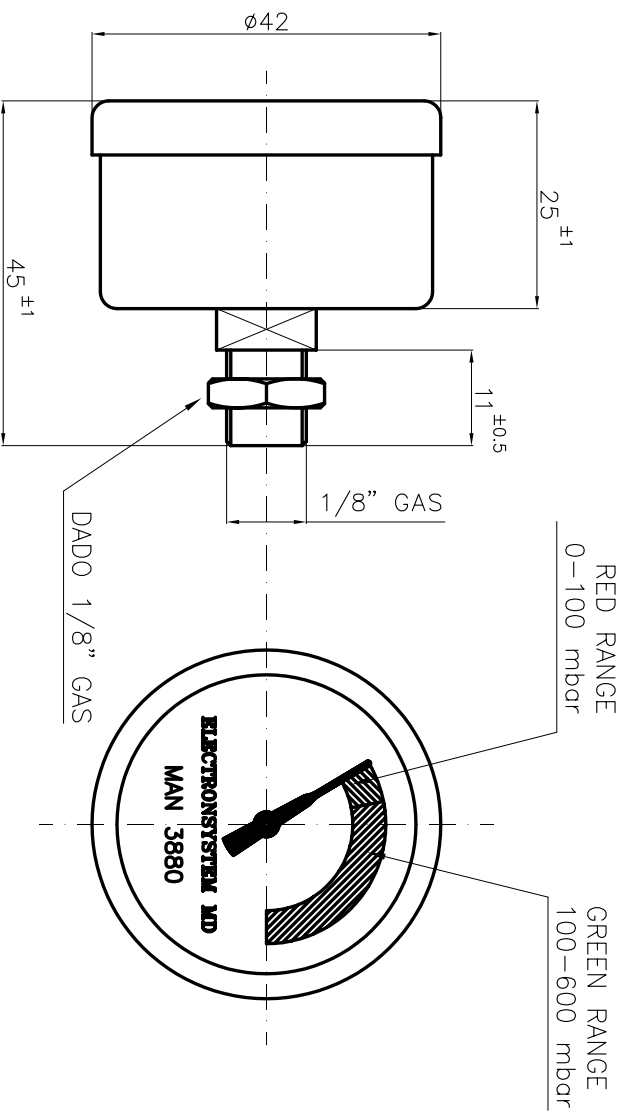
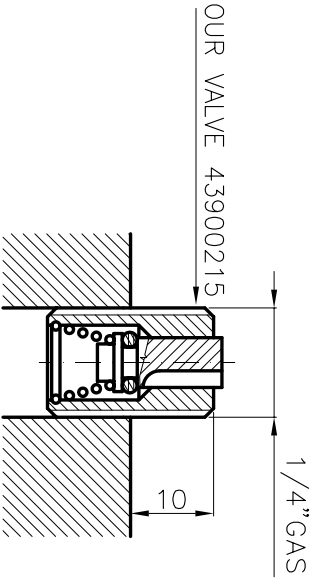


Fig.	Material/Metrale		N° Series / Serie	Finishing / Finitura
Filing Room	General tolerance for machining / Tolleranze generali per lavorazioni meccaniche:			
Archivio	Thread quality tolerance Tolleranza filetti qualità "6g-6S" UNI 5541-65	Coord.Punching N.C. mach. Coord. punzon. a C.N. JS11	Finishing / Finitura	JS12
Prep. M. BOSISIO	Resp. Dep. Uff. Tecnico	Quality for linear dimension Qualità per quote lineari	Medien / Media	JS13
App. P. CIBOLDI	Uff. Tecnico	Title TITOLO MANOMETRO "MAN3880/803	Medien / Media	JS15
Rev./Mod.	12.05.2003: Emissione nuovo disegno	Apparatus Apparecchio	Scale Scala	1:1
ELECTRONSYSTEM MD S.r.l.		Doc. No. N° Doc.	Scale Scala	1:1
		43903880/803	Lang. Lingua	Sp. No. N° Ppg.

Rev./Mod : A Data : 10.07.2006 Descrizione: AGGIUNTE TOLLERANZE	Rev./Mod Data Descrizione:	Rev./Mod Data Descrizione:	Rev./Mod Data Descrizione:	Rev./Mod Data Descrizione:
---	----------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	----------------------------------

- OUTDOOR PRESSURE GAUGE FOR SF6**
- NOMINAL DIAMETER Ø40mm
 - MEASURE RANGE 0...600 mbar
 - WORKING RANGE : -0.6...+1 bar (350°)
 - ACCURACY RATING: 1.6% end of scale
 - HOUSING MATERIAL : galvanized steel
 - GAS CONNECTION : 1/8" gas
 - SCREEN : transparent acrylic
 - PINTER : dark plastic
 - TEMPERATURE RANGE : -20°C +50°C
 - LEAKAGE RATE: <1X10⁻⁷ mbarx/sec
 - WITHSTAND AT 5 mbar OF VACUUM
 - CONNECTION MATERIAL : brass
 - SUPPLY INCLUDE 1/8" GAS NUT, CONNECTION, VALVE AND O-RING



Piano di Campionamento (UNI ISO 2859)		<p>We reserve all rights in this document and in the information contained therein. Reproduction, use or disclosure without express authority is strictly forbidden.</p> <p>Ci riserviamo tutti i diritti connessi con il presente documento e con l'oggetto o la materia ivi rappresentati, con divieto di riproduzione, utilizzo o renderlo accessibile a terzi in assenza di previo autorizzazione.</p>
LIVELLO	LQA	
L2	1	

Fig.	Material/Metrieve		N° Series / Serie	Finishing / Finitura
Filing Room Archivio	Tread quality tolerance Tolleranza filetti qualità "6g-6S" UNI 5541-65	General tolerance for machining / Tolleranze generali per lavorazioni meccaniche:		
Prep. M. BOSISIO	Coord.Punching N.C. mach. Coord. punzon. a C.N. JS11	Quality for linear dimension Qualità per quote lineari	Finishing / Finitura	
App. P. CIBOLDI	Resp. Dep. Uff. Tecnico	Title Titolo	MANOMETRO "MAN3880"	
Rev./Mod.	07.06.2004: Emissione nuovo disegno	Apparatus Apparecchio	DN 40 PER SF6	
ELECTRONSYSTEM MD S.r.l.		Doc. No. N° Doc.	43903880/804	
		Scale Scala	1:1	
		Lang. Lingua	IT	
		Sp. No. N° Pg.	1	

Rev./Mod A Data 27.03.2002
Descrizione: AGGIUNTO GR.802 E 803

Rev./Mod B Data 01.12.2004
Descrizione: AGGIUNTO GR.804

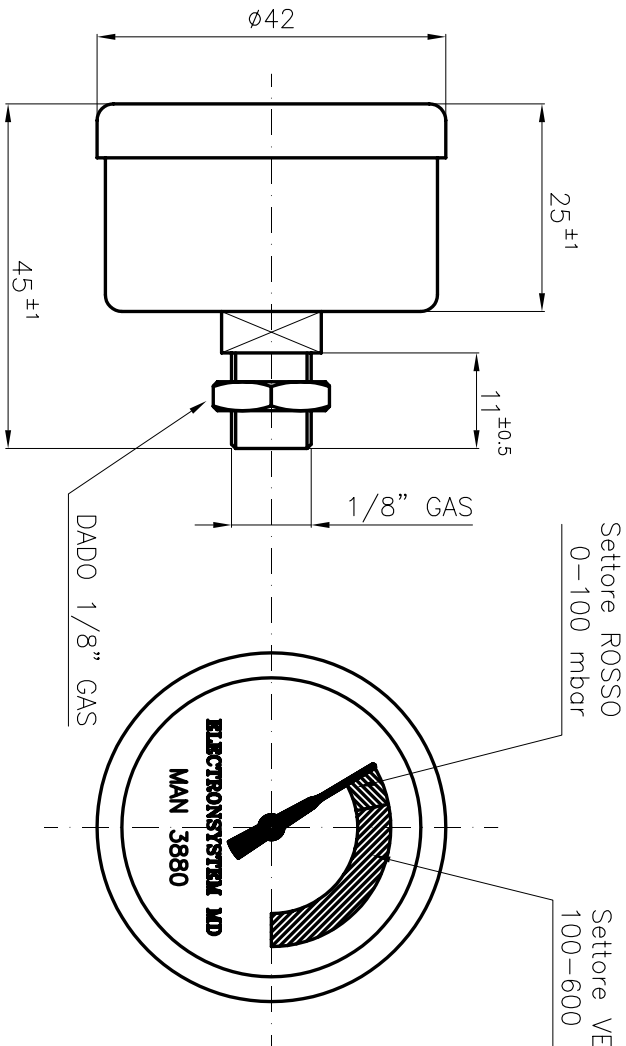
Rev./Mod C Data 10.07.2006
Descrizione: AGGIUNTE TOLLERANZE

Rev./Mod Data
Descrizione:

Rev./Mod Data
Descrizione:

Rev./Mod Data
Descrizione:

- MANOMETRO PER SF6 PER ESTERNI
- DIAMETRO MONINALE $\phi 40$
- CAMPO DI MISURA 0-600 mBAR
- RANGE DI FUNZIONAMENTO 0-200KPa
- CLASSE DI PRECISIONE 1.6
- REFERITA AL RANGE DI FUNZIONAMENTO
- CASSA IN ACCIAIO ZINCATO
- ATTACCO GAS POSTERIORE DA 1/8" GAS
- SCHERMO ACRILICO TRASPARENTE
- LANCETTA NERA PLASTICA (TAGLIARE LA CODA PER NON URTARE IL FERMO)
- TEMPERATURA DI ESERCIZIO: -20°C...+50°C
- SOVRAPPRESSIONE MAX +25% FONDO SCALA
- OGNI MANOMETRO E' PROVISTO DI N° DI LOTTO
- TASSO MAX DI PERDITA ESEGUITA CON He <1X10⁻⁷ mbarx/sec
- IL MANOMETRO NON SUBISCE ALTERAZIONI DI TARATURA SOTTOPOSTO AD UN VUOTO DI 5 mbar
- LA FORNITURA COMPRENDE ANCHE IL DADO DA 1/8" GAS
- SERARE A FONDO LA VITE POSTERIORE DI FERMO
- TARARE E IMBALLARE CON CURA



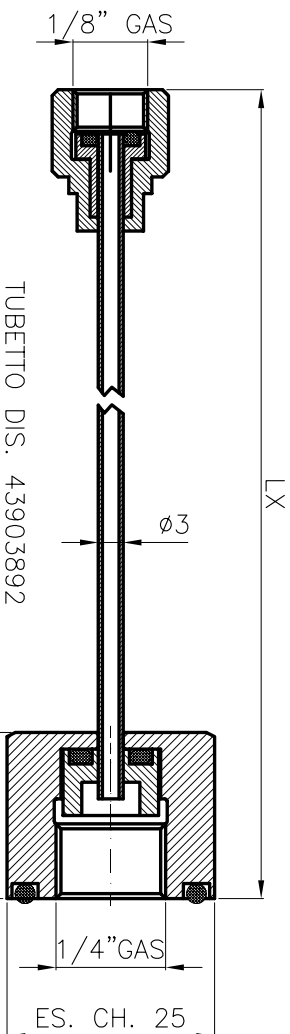
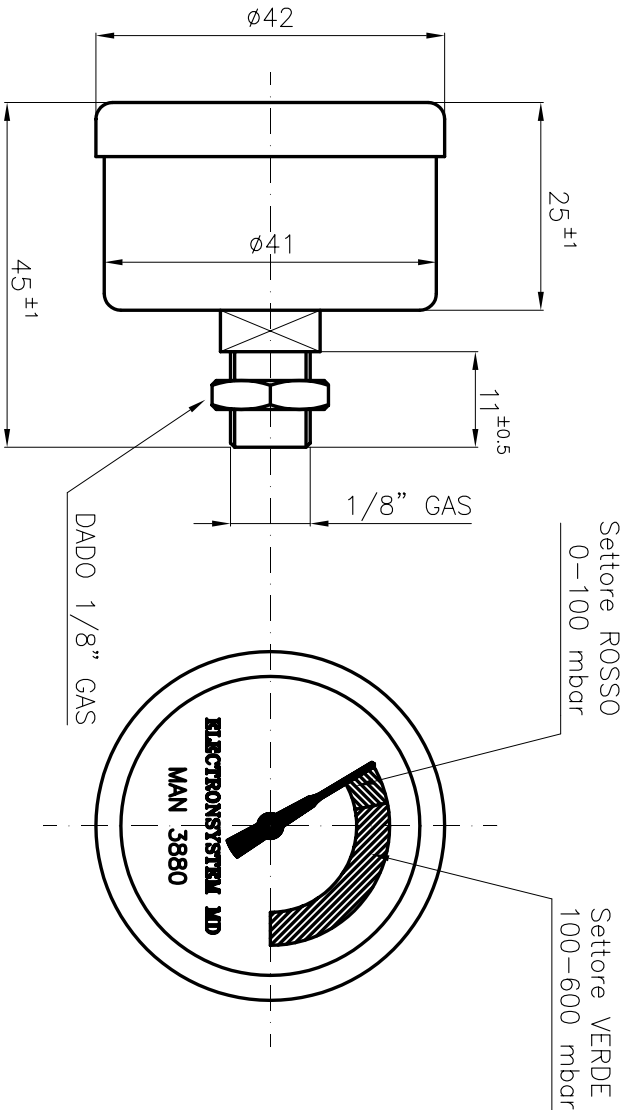
GR.	ESECUZIONE	NS. RIF. T.M.	DESCRIZIONE
802	CON LOGO SEL	43903880/802	MANOMETRO "MAN3880/802"
803	CON LOGO VEI	43903880/803	MANOMETRO "MAN3880/803"
804	CON LOGO EMD	43903880/804	MANOMETRO "MAN3880/804"

Piano di Campionamento (UNI ISO 2859)
LIVELLO LQA
L2 1

We reserve all rights in this document and in the information contained therein. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden.
 Ci riserviamo tutti i diritti connessi con il presente documento e con l'oggetto o la materia ivi rappresentati, con divieto di riproduzione, utilizzo o renderlo accessibile a terzi in assenza di previa autorizzazione.

Fig.	Material/Metrieve		N° Series / Serie	Finishing / Finitura
Filing Room Archivio	Tread quality tolerance Tolleranza filetti qualità "6g-6S" UNI 5541-65		General tolerance for machining / Tolleranze generali per lavorazioni: meccaniche:	
Prep. M. BOSISIO	Coord.Punching N.C. mach. Coord. punzon. a C.N. JS11	Resp. Dep. Uff. Tecnico	Quality for linear dimension Qualità per quote lineari	
App. P. CIBOLDI	Rev./Mod. 20.12.2001 : Emissione nuovo disegno	Title Titolo MANOMETRO "MAN3880" DN 40 PER SF6		
ELECTRONSYSTEM MD S.r.l.		Apparatus Apparacchio	Doc. No. 43903880/F	Scale Scala 1:1
		Sp. No. 199.		

- MANOMETRO PER SF6 PER ESTERNI
- DIAMETRO MONINALE Ø40
- CAMPO DI MISURA 0-600 mBAR
- RANGE DI FUNZIONAMENTO 0-200KPa
- CLASSE DI PRECISIONE 1.6
- REFERITA AL RANGE DI FUNZIONAMENTO
- CASSA IN ACCIAIO ZINCATO
- ATTACCO GAS POSTERIORE DA 1/8" GAS
- SCHERMO ACRILICO TRASPARENTE
- LANCETTA NERA
- TEMPERATURA DI ESERCIZIO: -20°C...+50°C
- SOVRAPRESSIONE MAX +25% FONDO SCALA
- OGNI MANOMETRO E' PROVISTO DI N° DI LOTTO
- TASSO MAX DI PERDITA ESEGUITA CON He <1X10⁻⁷ mborrl/sec
- IL MANOMETRO NON SUBISCE ALTERAZIONI DI TARATURA SOTTOPOSTO AD UN VUOTO DI 5 mbar
- IL MANOMETRO E' FORNITO CON TUBETTO CAPILLARE IN RAMME COMPLETO DI RACCORDERIA (VEDI DISEGNO)
- LA FORNITURA COMPRENDE ANCHE LE GUARNIZIONI



LATO MANOMETRO

LATO VALVOLA

TUBETTO DIS. 43903892

Piano di Campionamento (UNI ISO 2859)		We reserve all rights in this document and in the information contained therein. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden.
LIVELLO	LQA	
L2	1	Ci riserviamo tutti i diritti connessi con il presente documento e con l'oggetto o la materia ivi rappresentati, con divieto di riproduzione, utilizzo o renderlo accessibile a terzi in assenza di previa autorizzazione.

Fig.	Material/Metrieve		N° Series / Serie	Finishing / Finitura						
Filing Room Archivio	Thread quality tolerance Tolleranza filetti qualità "6g-6S" UNI 5541-65	General tolerance for machining / Tolleranze generali per lavorazioni: meccaniche:	<table border="1"> <tr> <td>Extra fine / Fino</td> <td>6g7</td> </tr> <tr> <td>Median / Medio</td> <td>JS13</td> </tr> <tr> <td>Coarse / Grossolano</td> <td>JS15</td> </tr> </table>		Extra fine / Fino	6g7	Median / Medio	JS13	Coarse / Grossolano	JS15
Extra fine / Fino	6g7									
Median / Medio	JS13									
Coarse / Grossolano	JS15									
Prep. M. BOSISIO	Coord. Punching N.C. mach. Coord. punzon. a C.N. JS11	Coord. Punching N.C. mach. Coord. punzon. a C.N. JS11	Title Titolo MANOMETRO "MAN3880/802 DN 40 PER SF6							
App. P. CIBOLDI	Resp. Dep. Uff. Tecnico	Resp. Dep. Uff. Tecnico	Apparatus Apparacchio 43903880/802							
Rev./Mod.	12.05.2003: Emissione nuovo disegno	Doc. No. N° Doc.	43903880/802							
ELECTRONSYSTEM MD S.r.l.		Scale Scala 1:1								
		Lang. Lingua								
		Sp. No. N° Pag.								

Settore ROSSO
0-100 mbar

Settore VERDE
100-600 mbar

**ELECTRONSYSTEM MD
MAN 3880**