

Rev./Mod. Descrizione: _____
 Data _____

Rev./Mod. Descrizione: _____
 Data _____

Rev./Mod. Descrizione: _____
 Data _____

Rev./Mod. Descrizione: _____
 Data _____

Rev./Mod. Descrizione: _____
 Data _____

Rev./Mod. Descrizione: _____
 Data _____

Rev./Mod. Descrizione: _____
 Data _____

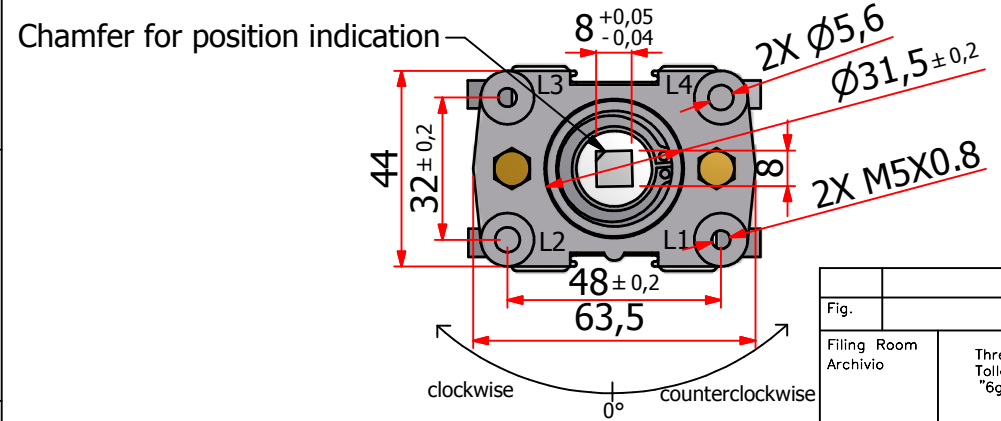
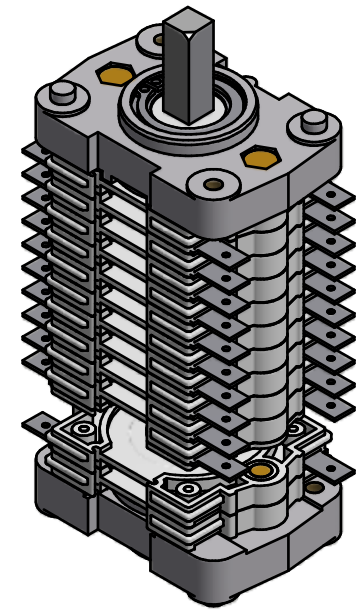
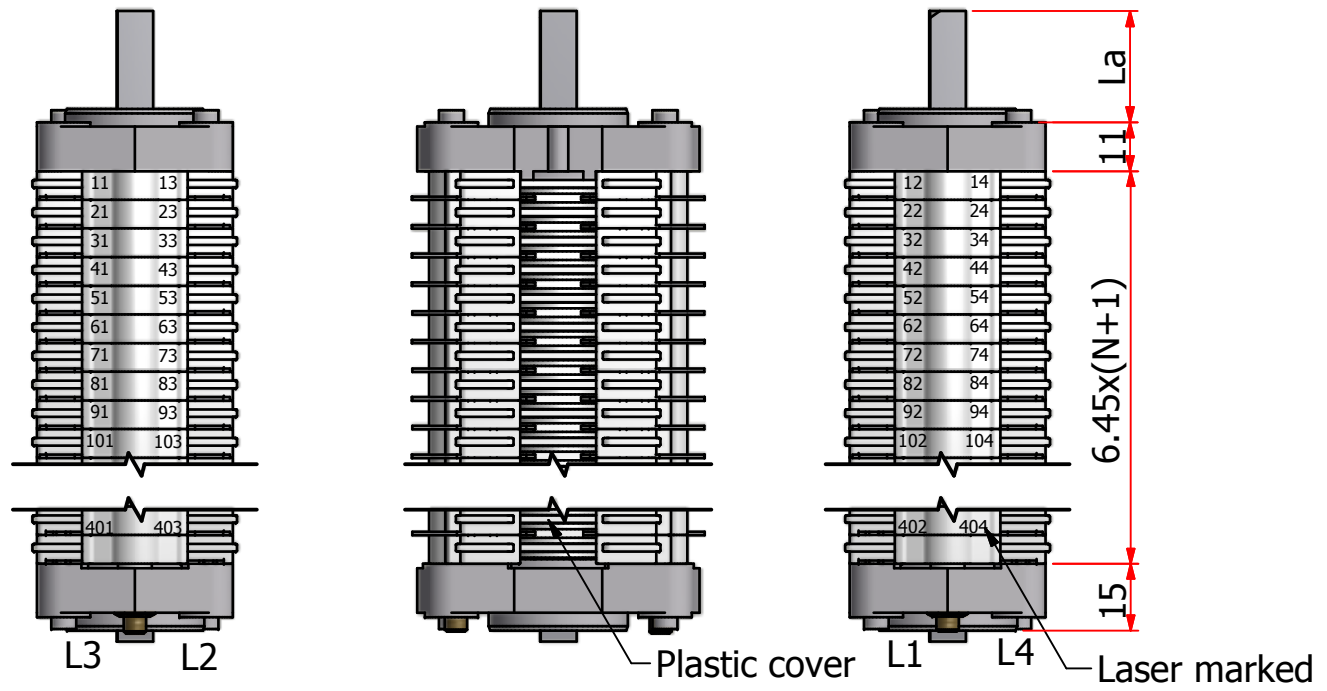



Fig.	Material/Materiale	N° Series / Serie	Finishing / Finitura
Filing Room Archivio	Thread quality tolerance Tolleranza filetti qualità "6g-6S" UNI 5541-65	General tolerance for machining / Tolleranze generali per lavorazioni meccaniche: Coord. Punzon. N.C. mach. Coord. punzon. a C.N. JS11	Quality for linear dimension Qualità per quote lineari
Prep. G. FORLANI Dis.	Resp. Dep. Uff. Tecnico Uff. Resp.	Title Auxiliary switch X poles	
App. P. GUIZZETTI	Fig. No. 43931089		Scale Scala
Rev./Mod.	0 04.11.2016 : Emissione nuovo disegno		Sh. No. / Pag.
ELECTRONSYSTEM MD S.r.l.			43931089

Piano di Campionamento (UNI ISO 2859)		We reserve all rights in this document and in the information contained therein. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden. We reserve also the rights to modify the drawing without notice. Ci riserviamo tutti i diritti connessi con il presente documento e con l'oggetto o la materia ivi rappresentati con divieto di riprodurlo, utilizzarlo o renderlo accessibile a terzi in assenza di previa autorizzazione. Ci riserviamo anche i diritti di modificare il disegno senza preavviso.
LIVELLO	LQA	
L2	1	

Date	Special requirements													
Rev./Mod Descrizione:	Name	Unit												
	Rated operating voltage	V	AC230 - DC240											
	Rated insulation voltage	V	AC 2000											
	Conventional free air thermal current	A	10											
Date	Rated frequency	Hz	DC or 40...60											
Rev./Mod Descrizione:	Mechanical service life	Cycles	100'000											
	Rated short time withstand current	A	100/0,03 s											
	Minimal making current	mA	2											
	Breaking capability DC		240V	110V	60V	48V	24V							
	L/R = 20ms	A	2	4	7	9	10							
	Breaking capability AC		230V											
	COS φ = 0.95	A	10											
	Temperature limits	°C	-25 ÷ 90											
	Vibration & bouncing	ms	<1											
	Maximum operation torque in relation to ten switching levels	Ncm	<40											
	Standard		IEC 62271-10 CLASS I											
Date	Materials													
Rev./Mod Descrizione:	Matelial contact type	Silver plated on brass contact, without beryllium												
	Material end plates	Cast aluminium												
	Contact support	Plastic UL V2 or better												
	Contact connection	AMP 6,3x0,8 silver plated DIN 46244												
Date	SWITCHING ELEMENTS													
Rev./Mod Descrizione:			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	...	40 (#)
	CONDUCTOR	L 1	12	22	32	42	52	62	72	82	92	102	*02	402
		L 2	13	23	33	43	53	63	73	83	93	103	*03	403
	CONNECTIONS	L 3	11	21	31	41	51	61	71	81	91	101	*01	401
		L 4	14	24	34	44	54	64	74	84	94	104	*04	404
	STANDARD CONTACT		NC/NO	NC/NO	NC/NO	NC/NO	NC/NO	NC/NO	NC/NO	NC/NO	NC/NO	NC/NO	NC/NO	NC/NO
Date	AUX31089/___/___/_____													
Rev./Mod Descrizione:	see page 3 for the contacts type leave blank for standard contacts													
	La= 20,25,30 #													
	Number of layers = 5÷40 #													
Date	# different values on customer request													
Rev./Mod Descrizione:	Piano di Campionamento (UNI ISO 2859)		We reserve all rights in this document and in the information contained therein. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden. We reserve also the rights to modify the drawing without notice											
	LIVELLO	LQA	Ci riserviamo tutti i diritti connessi con il presente documento e con l'oggetto o la materia ivi rappresentati con divieto di riprodurlo, utilizzarlo o renderlo accessibile a terzi in assenza di previa autorizzazione. Ci riserviamo anche i diritti di modificare il disegno senza preavviso											
	L2	1												
Date	Fig. _____ Material/Materiale _____ N° Series / Serie _____ Finishing / Finitura _____													
Rev./Mod Descrizione:	Filing Room Archivio		Thread quality tolerance Tolleranza filetti qualità "6g-6S" UNI 5541-65				General tolerance for machining / Tolleranze generali per lavorazioni meccaniche: Coord.Punching N.C. mach. Coord. punzon. a C.N. JS11				Quality for linear dimension Qualità per quote lineari			
											Extra fine / Fine JS12			
											Median / Media JS13			
											Coarse / Grossolana JS15			
	Prep. G. FORLANI Dis.				Resp. Dep. Off. Tecnico Uff. Resp.				Title Titolo Auxiliary switch X poles					
	App. P. GUIZZETTI													
	Lang. Lingua													
Date	Rev./Mod. 0 21.10.2015 : Emissione nuovo disegno													
Rev./Mod Descrizione:	ELECTRONSYSTEM MD S.r.l.												Apparatus Apparecchio Doc. No. 43931089 N° Doc.	
													Scale Scala	
													Sh.No. N° Fog. 2	

Rev./Mod. Descrizione:																																																																								
Data	R0107		R0108		R0109		R0110		R0111																																																															
Rev./Mod. Descrizione:																																																																								
Data	R0102		R0103		R0104		R0105		R0106																																																															
Rev./Mod. Descrizione:					<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="width: 20px; height: 10px; background-color: black; margin-right: 5px;"></div> Kontaktsystem (schematisch)/ contact system (schematic) </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="width: 20px; height: 10px; background: repeating-linear-gradient(45deg, transparent, transparent 2px, black 2px, black 4px); margin-right: 5px;"></div> Elektrischer Kontakt/ Electrical contact </div>																																																																			
Data	STANDARD		R0101																																																																					
Rev./Mod. Descrizione:	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">Piano di Campionamento (UNI ISO 2859)</td> </tr> <tr> <td style="width: 50%;">LIVELLO</td> <td>LQA</td> </tr> <tr> <td>L2</td> <td>1</td> </tr> </table>		Piano di Campionamento (UNI ISO 2859)		LIVELLO	LQA	L2	1	<p>We reserve all rights in this document and in the information contained therein. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden. We reserve also the rights to modify the drawing without notice.</p> <p>Ci riserviamo tutti i diritti connessi con il presente documento e con l'oggetto o la materia ivi rappresentati con divieto di riprodurlo, utilizzarlo o renderlo accessibile a terzi in assenza di previa autorizzazione. Ci riserviamo anche i diritti di modificare il disegno senza preavviso.</p>		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">Fig.</td> <td colspan="2">Material/Materiale</td> <td colspan="2">N° Series / Serie</td> <td colspan="2">Finishing / Finitura</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Filing Room Archivio</td> <td colspan="2">Thread quality tolerance Tolleranza filetti qualità "6g-6S" UNI 5541-65</td> <td colspan="2">General tolerance for machining / Tolleranze generali per lavorazioni meccaniche: Coord.Punching N.C. mach. Coord. punzon. a C.N. JS11</td> <td colspan="2">Quality for linear dimension Qualità per quote lineari</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Prep. G. FORLANI Dis.</td> <td colspan="2">Resp. Dep. App. P. GUIZZETTI</td> <td colspan="2">Off. Tecnico</td> <td colspan="2">Title Auxiliary switch X poles</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Rev./Mod.</td> <td colspan="2">0</td> <td colspan="2">: Emissione nuovo disegno</td> <td colspan="2">Apparatus Apparecchio</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Doc. No. N° Doc.</td> <td colspan="2">43931089</td> <td colspan="2">ELECTRONSYSTEM MD S.r.l.</td> <td colspan="2">Scale Scala</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Lang. Lingua</td> <td colspan="2">Italiano</td> <td colspan="2">Italiano</td> <td colspan="2">Sh.No. Pag.</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Scale Scala</td> <td colspan="2">1:1</td> <td colspan="2">1:1</td> <td colspan="2">3</td> </tr> </table>						Fig.		Material/Materiale		N° Series / Serie		Finishing / Finitura		Filing Room Archivio		Thread quality tolerance Tolleranza filetti qualità "6g-6S" UNI 5541-65		General tolerance for machining / Tolleranze generali per lavorazioni meccaniche: Coord.Punching N.C. mach. Coord. punzon. a C.N. JS11		Quality for linear dimension Qualità per quote lineari		Prep. G. FORLANI Dis.		Resp. Dep. App. P. GUIZZETTI		Off. Tecnico		Title Auxiliary switch X poles		Rev./Mod.		0		: Emissione nuovo disegno		Apparatus Apparecchio		Doc. No. N° Doc.		43931089		ELECTRONSYSTEM MD S.r.l.		Scale Scala		Lang. Lingua		Italiano		Italiano		Sh.No. Pag.		Scale Scala		1:1		1:1		3	
Piano di Campionamento (UNI ISO 2859)																																																																								
LIVELLO	LQA																																																																							
L2	1																																																																							
Fig.		Material/Materiale		N° Series / Serie		Finishing / Finitura																																																																		
Filing Room Archivio		Thread quality tolerance Tolleranza filetti qualità "6g-6S" UNI 5541-65		General tolerance for machining / Tolleranze generali per lavorazioni meccaniche: Coord.Punching N.C. mach. Coord. punzon. a C.N. JS11		Quality for linear dimension Qualità per quote lineari																																																																		
Prep. G. FORLANI Dis.		Resp. Dep. App. P. GUIZZETTI		Off. Tecnico		Title Auxiliary switch X poles																																																																		
Rev./Mod.		0		: Emissione nuovo disegno		Apparatus Apparecchio																																																																		
Doc. No. N° Doc.		43931089		ELECTRONSYSTEM MD S.r.l.		Scale Scala																																																																		
Lang. Lingua		Italiano		Italiano		Sh.No. Pag.																																																																		
Scale Scala		1:1		1:1		3																																																																		
Data																																																																								